

Schneidempfehlungen | Cutter von Esko

ELEKTRISCH ANGETRIEBENES OSZILLIERENDES WERKZEUG

WERKZEUG	KLINGE	UNTERLAGE
<p>Wir empfehlen oszillierendes Schneiden, insbesondere für 3,0 mm und 5,0 mm dicke KATZ DISPLAY BOARDS, mit dem HF VibraCut Messer.</p> <p>· Kompatibel mit Kongsberg XP/C</p> 	<p>Oszillierendes Messer zum Schneiden feiner Strukturen.</p> <p>· BLD-SR6224</p> 	<p>Grauer Standard-Schneidfilz mit 3,0 mm Dicke für optimale Schnittqualität mit digitalen Kongsberg Schneidmaschinen.</p> <p>· Dicke: 3,0 mm</p> 

Dicke des KATZ DISPLAY BOARDS	Klingentyp	Klingenlänge	Geschwindigkeit mm/s				Unterlage	Beschleunigung
			20	30	50	60		
1,2 mm	BLD-SR6224	12 mm		X	X		Filz: 3 mm	50
1,6 mm	BLD-SR6224	12 mm		X	X		Filz: 3 mm	50
2,0 mm	BLD-SR6224	12 mm		X	X		Filz: 3 mm	50
3,0 mm							Filz: 3 mm	50
5,0 mm							Filz: 3 mm	50

Alle Werte basieren auf unserer Erfahrung und können von Maschine zu Maschine variieren.

Schneidempfehlungen | Cutter von Esko

WERKZEUG MIT FESTSTEHENDEM MESSER

WERKZEUG	KLINGE	UNTERLAGE
<p>Beim normalen Durchschneiden von KATZ Materialien lassen sich mit den beschichteten Messern für steife Materialien die besten Ergebnisse erzielen. Sie sind mit dem Schneidwerkzeug für steife Materialien und dem CorruSpeed Werkzeug kompatibel.</p>  <p>Schneidwerkzeug für steifes Material</p> <p>CorruSpeed Werkzeug</p>	<p>Mit diesen beschichteten fest-stehenden Messern lassen sich die besten Ergebnisse bei recycelten natürlichen Materialien erzielen.</p> <ul style="list-style-type: none"> · BLD-SR8171A (asymmetrisch): zum Schneiden filigraner Details. Führt sämtliche Grate und Abfälle zu einer Seite ab. Die Schnittrichtung muss unbedingt kontrolliert werden! · BLD-SR8160: für allgemeine Anwendungen · BLD-SR8170: für allgemeine Anwendungen · BLD-SR8184: für allgemeine Anwendungen und lange gerade Kanten. Abgerundete Ecken sollten einen Radius > 20 mm haben.  <p>BLD-SR8184 BLD-SR8170 BLD-SR8171A BLD-SR8160</p>	<p>Grauer Standard-Schneidfilz mit 3,0 mm Dicke für optimale Schnittqualität mit digitalen Kongsberg Schneidmaschinen.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Dicke: 3,0 mm 

Dicke des KATZ DISPLAY BOARDS	Klingentyp	Geschwindigkeit mm/s			Unterlage	Beschleunigung
		Kongsberg C 60	Kongsberg X 50	X Starter 30		
1,2 mm	BLD-SR8171A BLD-SR8160 BLD-SR8170 BLD-SR8184	X	X	X	Filz: 3 mm	80
1,6 mm	BLD-SR8171A BLD-SR8160 BLD-SR8170 BLD-SR8184	X	X	X	Filz: 3 mm	80
2,0 mm	BLD-SR8171A BLD-SR8170 BLD-SR8184	X	X	X	Filz: 3 mm	80
3,0 mm	BLD-SR8171A BLD-SR8170 BLD-SR8184	X	X	X	Filz: 3 mm	80
5,0 mm	BLD-SR8184 BLD-SR8170	X	X	X	Filz: 3 mm	80

Alle Werte basieren auf unserer Erfahrung und können von Maschine zu Maschine variieren.

Schneidempfehlungen | Cutter von Esko

RILLWERKZEUG

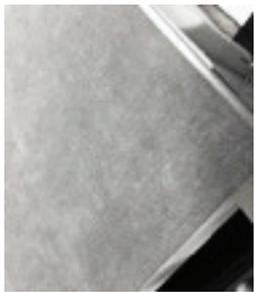
WERKZEUG	KLINGE	UNTERLAGE
<p>Rilladapter /-werkzeuge: Hydraulikaggregat, Rillwerkzeug XE mit Antriebskopf, 26-mm-Rillwerkzeug</p> 	<p>Für feste Boards wie KATZ DISPLAY BOARDS und Wellpappe empfohlen. Beste Rillergebnisse – ohne Aufbrechen des Liners – lassen sich mit einem Muster erzielen. Durchmesser des Rillrads je nach Dicke des Materials und der Länge der Rilllinie in der Schnittdatei wählen.</p>  <p>Rillrad Ø 150 mm 6 Punkt</p>  <p>Rillrad Ø 26 mm Dreiwandig (i-662)</p>  <p>Rillrad Ø 26 mm 12 Punkt</p>  <p>Rillrad Ø 26 mm 14 Punkt</p>	<p>Grauer Standard-Schneidfilz mit 3,0 mm Dicke für optimale Schnittqualität mit Schneidmaschinen von Kongsberg. · Dicke: 3,0 mm</p> 

Dicke des KATZ DISPLAY BOARDS	Rillwerkzeug	Geschwindigkeit mm/s			Unterlage	Beschleunigung
		Kongsberg C 100	Kongsberg X 50	X Starter 30		
1,2 mm	Rillwerkzeug / Adapter	X	X	X	Filz: 3 mm	100
1,6 mm	Rillwerkzeug / Adapter	X	X	X	Filz: 3 mm	100
2,0 mm	Rillwerkzeug / Adapter	zu testen				
3,0 mm		nicht empfohlen				
5,0 mm		nicht empfohlen				

Alle Werte basieren auf unserer Erfahrung und können von Maschine zu Maschine variieren.

Schneidempfehlungen | Cutter von Esko

WERKZEUG ZUM ERZEUGEN VON V-KERBEN / SCHRÄGSCHNITTEN

WERKZEUG	KLINGE	UNTERLAGE
<p>Dieses Werkzeug wird zum Produzieren von KATZ DISPLAY BOARDS mit V-Schnitt verwendet. Der V-Schnitt ermöglicht das Falten unterschiedlich dicker Boards.</p> <p>HD-Schrägmesser, Werkzeug T7, für feste Boards</p> 	<p>Spezielle Klinge aus Wolframkarbid zum Schneiden von V-förmigen Kerben als Faltnlinien in festen Boards.</p> <p>V-Schnitt, doppelter und einfacher Schnitt in 45°-Winkel.</p> <p>dW-Einstellung für Doppelschnitt: Längs und quer -0,5 mm</p> <p>·BLD-SF245</p> 	<p>Grauer Standard-Schneidfilz mit 3,0 mm Dicke für optimale Schnittqualität mit Schneidmaschinen von Kongsberg.</p> <p>· Dicke: 3,0 mm</p> 

Dicke des KATZ DISPLAY BOARDS	Klingen-typ	Geschwindigkeit mm/s				Unter-lage	Beschleu-nigung
		20	40	60	80		
1,2 mm	BLD-SF245	X				Filz: 3 mm	20
1,6 mm	BLD-SF245	X				Filz: 3 mm	20
2,0 mm	BLD-SF245	X				Filz: 3 mm	20
3,0 mm	BLD-SF245	X				Filz: 3 mm	20
5,0 mm	BLD-SF245	X				Filz: 3 mm	20

* Die Beschleunigung beträgt beim Kongsberg X Starter 40 %.

Alle Werte basieren auf unserer Erfahrung und können von Maschine zu Maschine variieren.



Schneidempfehlungen | Cutter von Esko

Kontaktinfo



Philipp Reuter

Junior Sales Manager KATZ Display Board

Phone +49 7224 647-206

Fax +49 7224 647 10-206

philipp.reuter@thekatzgroup.com